



Sistema Celtra® Press

Faz a diferença

Tabelas de prensagem e de queima

Recomendações gerais de prensagem e queima

Programa de prensagem

	Início	Taxa de aquecimento	Temperatura final	Tempo de parada	Tempo de prensagem	Pressão de prensagem
Coroa, inlay, onlay	700 °C	40 °C/min	860 °C (anel de 100g) 865 °C (anel de 200g)	30 min	3 min	dependendo do forno de prensagem
Ponte	700 °C	40 °C/min	870 °C (anel de 200g)	30 min	3 min	

Programa de queima Celtra® Ceram

		Secagem	Fechamento	Temp. de pre- aquecimento/ Vác. lig.	Preaqueci- mento	Taxa de subida	Temp. final / vác. deslig.	Tempo de parada do vácuo	Sem tempo de parada do vácuo	Resfria- mento*
		min	min	°C	min	°C/min	°C	min	min	min
Estratificação	Powerfire**	0	1	400	1	55	760	0	2	0
	Dentina 1	2	2	400	2	55	770	1	1	5
	Dentina 2	2	2	400	2	55	760	1	1	5
	Brilho	2	2	400	2	55	750	0	2	5
	Correção (com e após a queima final de brilho)	2	2	400	2	55	750	1	1	5
Totalmente anatômico	Powerfire**	2	2	400	2	55	760	0	2	5
	1. Brilho									
	2. Brilho	2	2	400	2	55	750	0	2	5
	Correção (com a 1a. queima final de brilho)	2	2	400	2	55	760	1	1	5
	Correção (após a queima final de brilho)	2	2	400	2	55	750	1	1	5

* Em fornos que não possuem uma fase de resfriamento, recomendamos um resfriamento de 600 °C até a retirada do objeto.

* O Powerfire é um programa de queima que é executado antes da primeira queima de cerâmica. O Powerfire aumenta a resistência à flexão da restauração Celtra® Press para >500 MPa.

Nota:

- Um resfriamento lento é obrigatório, mesmo nas queimas corretivas de restaurações após a prova.
- A temperatura de queima deve ser ajustada ao número de unidades queimadas simultaneamente em um ciclo:
 - 5 a 9 unidades exigem um aumento de temperatura de 5 a 10 °C.
 - 10 ou mais unidades exigem um aumento de temperatura de 10 a 20 °C.



DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com

Os valores aqui informados são teóricos, servindo apenas de referência. Desvios nos resultados de queima são possíveis. Os resultados de queima dependem da respectiva capacidade do forno e variam de acordo com o fabricante e a idade. Portanto, os valores teóricos devem ser ajustados individualmente para cada queima. Recomendamos a realização de uma queima de teste para controle do forno. Todas as informações foram cuidadosamente elaboradas e testadas por nós, no entanto, são transmitidas sem garantia.

**Dentsply
Sirona**
Prosthetics

Multimat NTX Press

Programa de prensagem

	Início	Taxa de aquecimento	Temperatura final	Tempo de parada	Tempo de prensagem	Pressão de prensagem
Coroa, inlay, onlay	700 °C	40 °C/min	860 °C (anel de 100g) 865 °C (anel de 200g)	30 min	3 min	2,7 bar
Ponte	700 °C	40 °C/min	870 °C (anel de 200g)	30 min	3 min	2,7 bar

Programa de queima Celtra® Ceram

	Pré-secagem	Secagem	Temperatura de preaquecimento	Tempo de preaquecimento	Taxa de aquecimento	Nível de vácuo	Temperatura final	Tempo de parada*	Tempo de vácuo	Temperatura temper	Temperar	Arrefecimento*
	min	min	°C	min	°C/min	hPa	°C	min	min	°C	min	min
Powerfire***	0	1	400	1	55	0	760	2	0	0	0	0
Estratificação												
Dentina 1	0	4	400	2	55	50	770	2	1	0	0	5
Dentina 2	0	4	400	2	55	50	760	2	1	0	0	5
Brilho	0	4	400	2	55	0	750	2	0	0	0	5
Correção (com e após a queima final de brilho)	0	4	400	2	55	50	750	2	1	0	0	5
Powerfire*** incl.												
1. Brilho	0	4	400	2	55	0	760	2	0	0	0	5
2. Brilho	0	4	400	2	55	0	750	2	0	0	0	5
Correção (com a 1a. queima final de brilho)	0	4	400	2	55	50	760	2	1	0	0	5
Correção (após a queima final de brilho)	0	4	400	2	55	50	750	2	1	0	0	5
Totalmente anatômico												

* Tempo de parada sem vácuo

** Em fornos que não possuem uma fase de resfriamento, recomendamos um resfriamento de 600 °C até a retirada do objeto.

*** O Powerfire é um programa de queima que é executado antes da primeira queima da cerâmica. O Powerfire aumenta a resistência à flexão da restauração Celtra® Press para >500 MPa.



DeguDent GmbH
Rodenbacher Chaussee 4
63457 Hanau-Wolfgang
Germany
+49 6181 59-50
celtra-dentsplysirona.com

Os valores aqui informados são teóricos, servindo apenas de referência. Desvios nos resultados de queima são possíveis. Os resultados de queima dependem da respectiva capacidade do forno e variam de acordo com o fabricante e a idade. Portanto, os valores teóricos devem ser ajustados individualmente para cada queima. Recomendamos a realização de uma queima de teste para controle do forno. Todas as informações foram cuidadosamente elaboradas e testadas por nós, no entanto, são transmitidas sem garantia.

🏠 DeguDent GmbH, Rodenbacher Chaussee 4, 63457 Hanau-Wolfgang, Alemanha. +49 6181 59-50
Registrado por: DENTSPLY Indústria e Comércio Ltda. Rua José Francisco de Souza, 1926 - CEP 13633-412 - Pirassununga/SP - CNPJ 31.116.239/0001-55.
Indústria Brasileira - www.dentsplysirona.com - Central de Relacionamento: 0800 771 2226 - Responsável Técnico: Luiz Carlos Crepaldi - CRQ-SP: 04208396.
Registro ANVISA nº 80196880314 (Celtra Press - Porcelana/Cerâmica Odontológica)

📖 Conteúdo da embalagem, modo de preparo, condições de armazenamento, conservação, advertências e precauções: Vide Instruções de Uso.